

技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試應檢參考資料

WDA

試題編號：04800-102201-3

審定日期：102年07月03日

修訂日期：102年08月22日

102年12月04日

103年07月01日

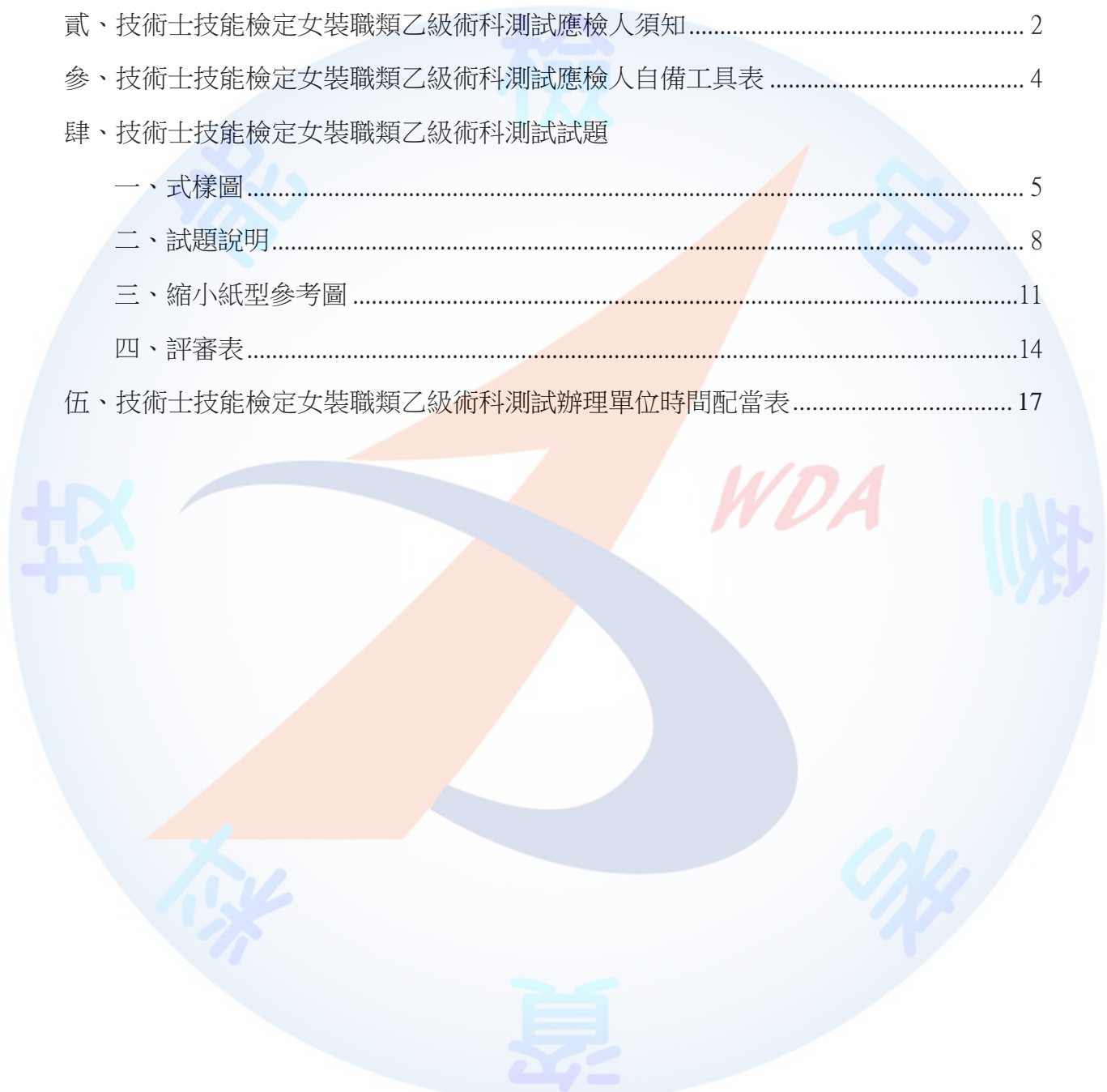
103年09月01日

105年03月05日

(第二部份)

技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題應檢參考資料目錄

壹、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試注意事項.....	1
貳、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試應檢人須知.....	2
參、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試應檢人自備工具表.....	4
肆、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題	
一、式樣圖.....	5
二、試題說明.....	8
三、縮小紙型參考圖.....	11
四、評審表.....	14
伍、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試辦理單位時間配當表.....	17



壹、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試注意事項

一、本應檢參考資料內含：

- (一) 注意事項
- (二) 應檢須知
- (三) 應檢人自備工具表
- (四) 檢定測驗參考資料（含評審表）

二、本資料由術科測試辦理單位，於檢定前二星期，寄發各應檢人應考，並於函聘術科測試監評人員時隨件附上。

三、檢定測試時，應檢人請攜帶自備工具應檢。



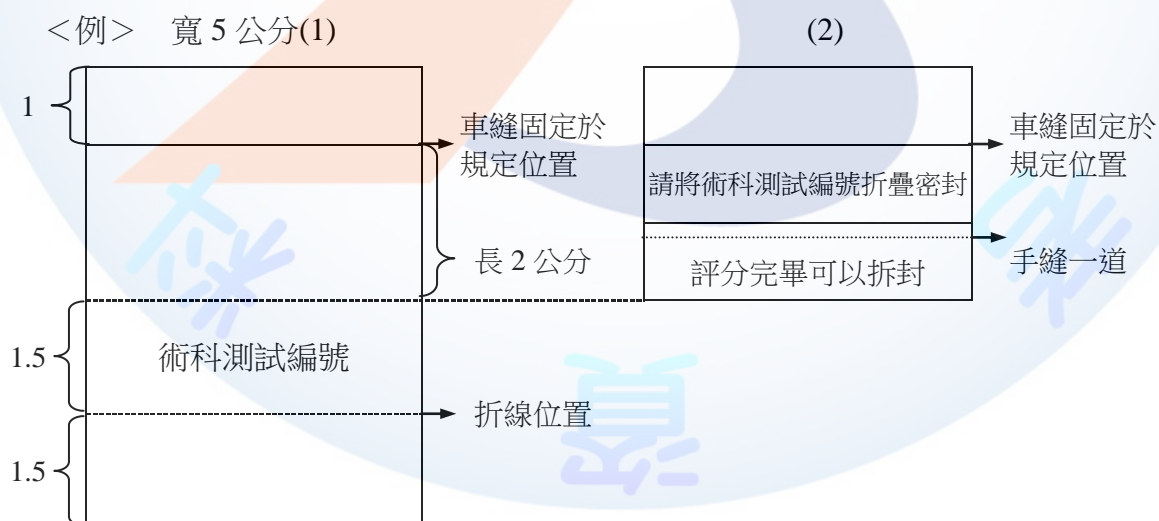
貳、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試應檢人須知

(發應檢人請攜至考場)

- 一、應檢人請於考前 30 分鐘完成報到手續，以便抽籤確定應檢之試題及崗位。
- 二、由監評人員主持公開抽題（無監評人員親自在場主持抽題時，該場次之測試無效），術科測試現場應準備電腦及印表機相關設備各一套，術科辦理單位依時間配當表辦理抽題，場地試務人員並將電腦設置到抽題操作介面，會同監評人員、應檢人，全程參與抽題，處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。
- 三、應檢人應按時進場，逾規定檢定時間 15 分鐘，即不准進場，並取消應檢資格。
- 四、進場時，應出示術科測試通知單（准考證）及國民身分證，並接受監評人員檢查自備工具；未規定之器材、配件、圖說等，不得攜帶進場。
- 五、應檢人，依其檢定位置號碼就檢定崗位，並應將術科測試通知單（准考證）及國民身分證置於指定位置，以備核對。同時應檢查術科測試辦理單位提供之設備機具、材料，如有不符或污損，應即告知監評人員處理。
- 六、應檢人，應聽候並遵守監評人員講解規定事項。
- 七、檢定測試時間之開始與停止，悉聽監評人員之哨音及口頭通知，不得自行提前或延後。
- 八、應檢人有下列情事之一者，取消應檢資格，其成績以不及格論。
 - (一)冒名頂替者。
 - (二)協助他人或託他人代為製作者。
 - (三)互換工件或試卷者。
 - (四)攜帶未規定之器材、配件、圖說或成品等入考場情形者。
 - (五)攜帶公有設備與半成品或成品出場者。
 - (六)故意損壞機具、設備者。
 - (七)不接受監評人員指導擾亂試場內外秩序者。
- 九、應檢人應妥善操作機具，如有損壞，應負賠償責任。
- 十、應檢人對於機具操作應注意安全，如發生意外傷害，自負一切責任。
- 十一、檢定測試進行中如遇有停電、空襲警報或其他事故，悉聽監評人員指示辦理。
- 十二、檢定測試進行中，應檢人因個人疏忽或過失而致機具故障，須自行排除，不另維修。

- 十三、檢定測試中，如於中午休息後下午須繼續進行或翌日須繼續進行，其自備工具及工件之處置，悉依監評人員之指示辦理。
- 十四、檢定測試結束時，應將工件、試題、術科測試通知單等送繳監評人員，監評人員應在工作件上戮記應檢人術科測試號碼（中途棄權或離場者亦同）。
- 十五、應檢人繳完工件後，應整理擦拭機具及清理檢定崗位，並將借用工具等繳回後，始得取回術科測試通知單出場（中途棄權或離場者亦同），繳件出場後，不得再進場。
- 十六、應檢人違犯上列規定，取消其應檢資格。
- 十七、測試試場內、外，如發現有擾亂考試秩序或影響考試信譽等情事，其情節重大者，得移送法辦。
- 十八、測試中途休息時間，應檢人出場時，監評人員有權檢查攜出物品。
- 十九、應檢人應攜帶垃圾袋，於測試進行中，可隨時保持場地整潔。
- 二十、考生成品號碼牌（應檢人 1 份）

1. 由術科測試辦理單位以厚胚布製作。
2. 由監評人員核對術科測試編號後，隨材料發給應檢人。
3. 製作過程中，上衣、外套、連身裙及大衣類等固定於後領中心裏側；另裙、褲類則固定於後腰中心裏側（車縫或手縫固定皆可）。



參、技術士技能檢定女裝職類乙級術測試自備工具表

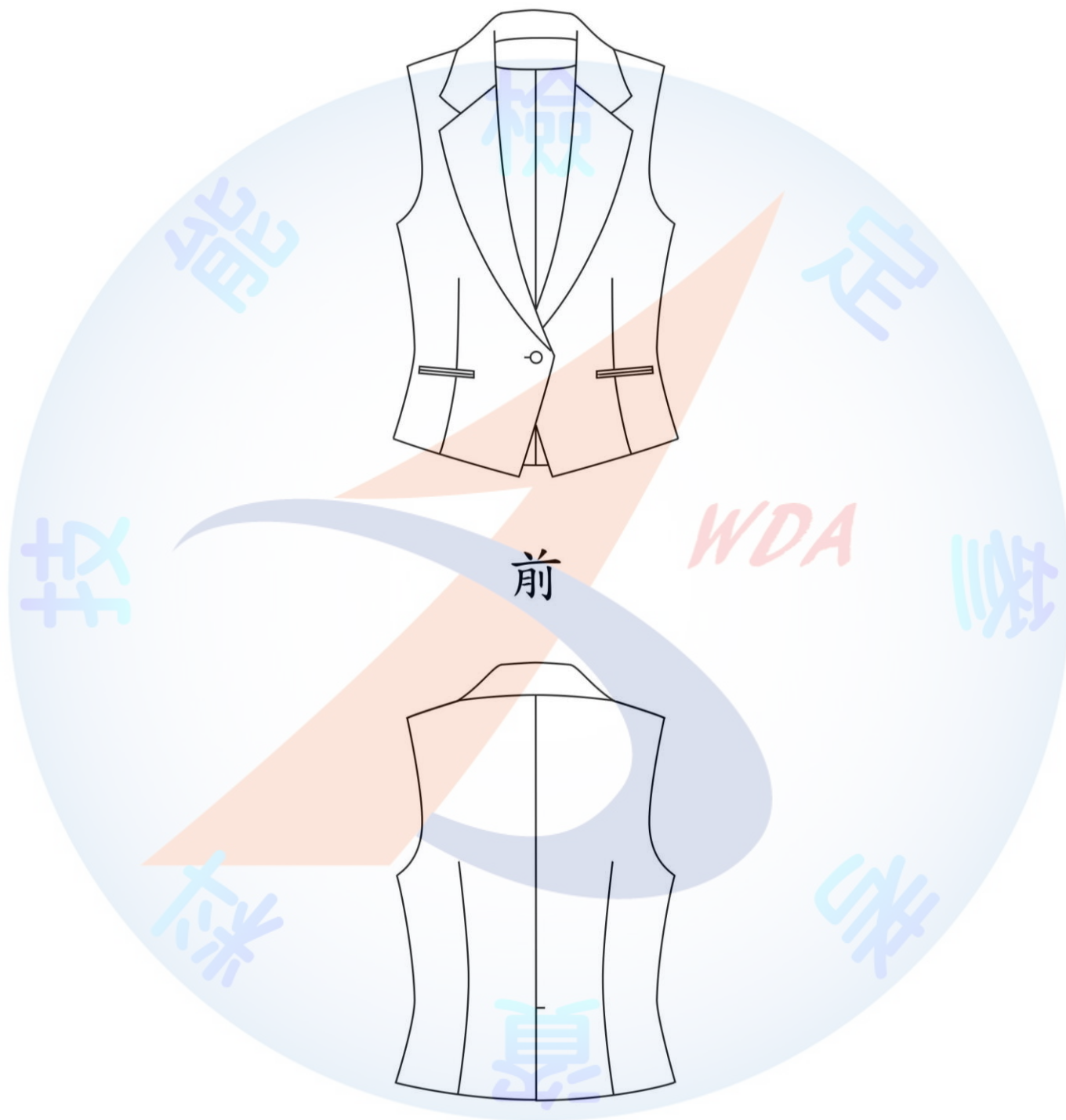
(每人份)

項次	名稱	規格	單位	數量	備考
1	直尺	一般用	支	1	
2	彎尺	一般用	支	1	
3	布尺	一般用	條	1	
4	剪刀	裁布用	把	1	
5	剪刀	裁紙型用	把	1	
6	紗剪	剪線用	把	1	
7	粉片	一般用	塊	1	
8	手縫針	一般用	包	1	各號數均備
9	車針	一般用	包	1	各號數均備
10	大頭針	一般用	包	1	
11	梭子	工業針車用	個	2	
12	梭殼	工業針車用	個	1	
13	頂針	一般用	個	1	
14	鑽子	一般用	支	1	
15	熨斗	一般用	把	1	考場有準備可借用 視個人需要亦可自行準備
16	燙馬	一般用	個	1	
17	燙墊	一般用	塊	1	
18	燙布	一般用	塊	1	
19	鎮石	一般用	塊	1	視個人需要自行準備
20	棉紗線	一般假縫用	個	1	視個人需要自行準備
21	垃圾袋	1 kg	個	1	應考時裝垃圾用
22	抹布	一般擦拭用	塊	1	
23	可自備西卡紙以製作口袋模型。				

肆（一）、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：048-102201

1.全裡西裝領背心

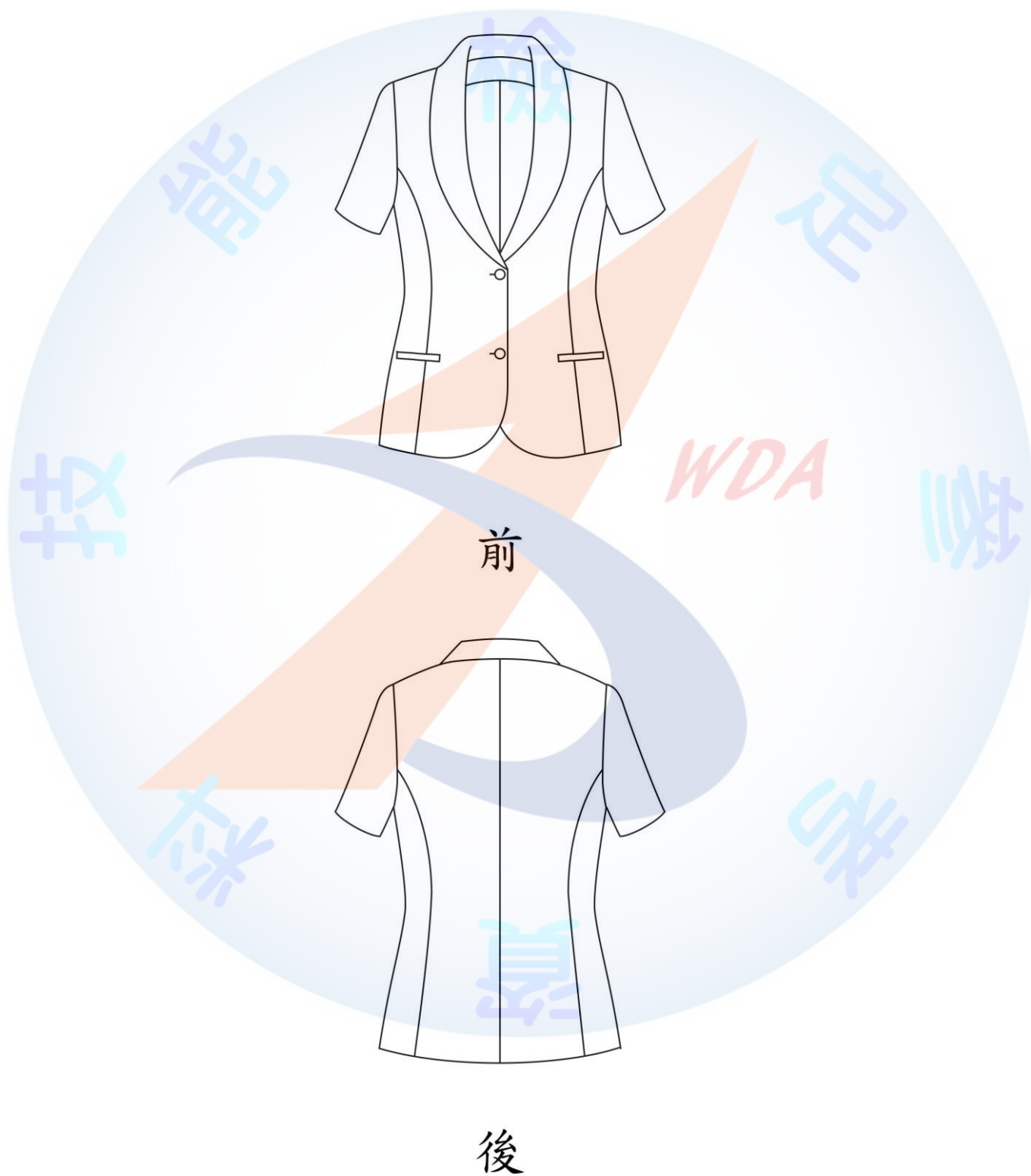


後

肆(一)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：048-102202

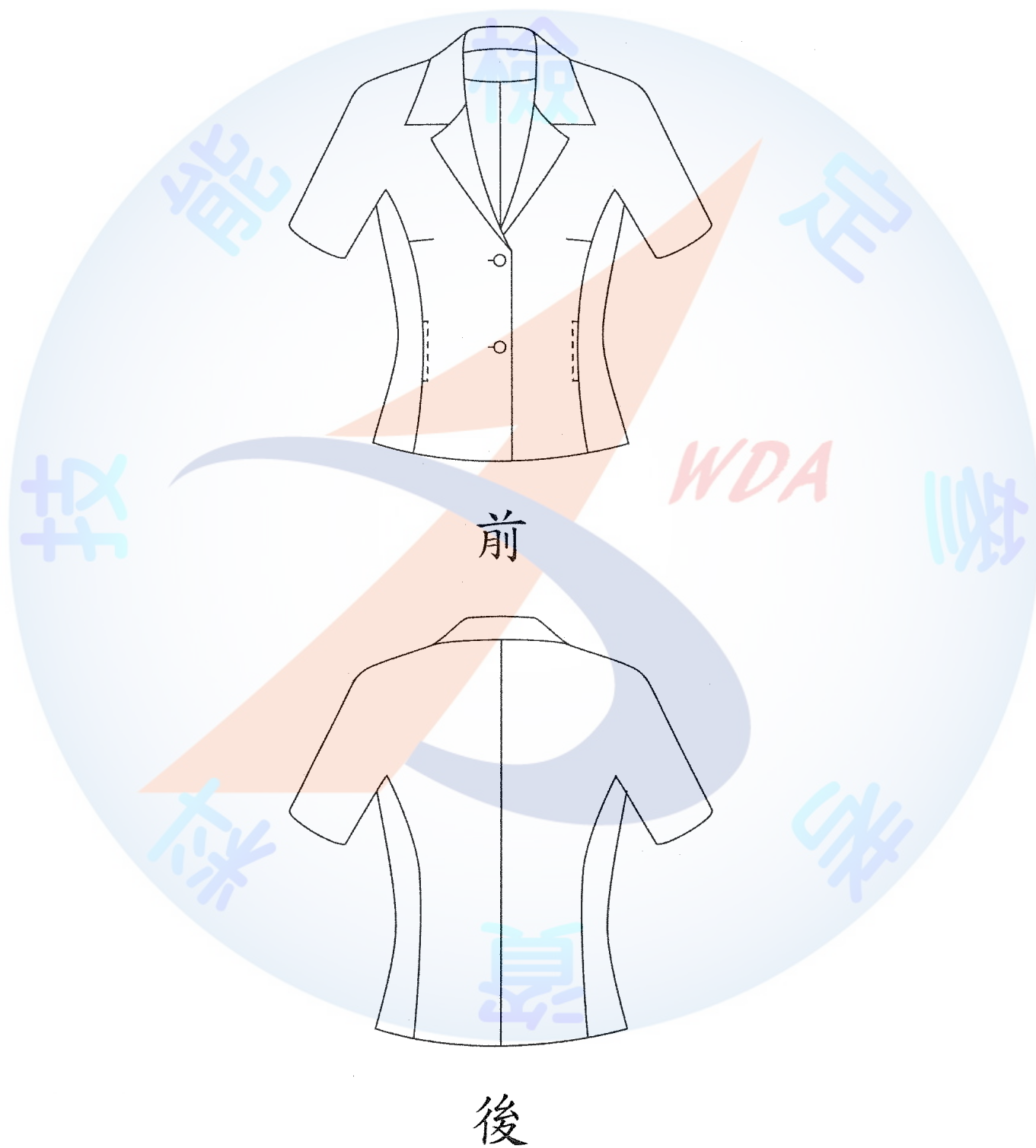
2.有裡絲瓜領單緞邊口袋短袖外套



肆(一)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：048-102203

3.全裡翻領連袖外套



肆(二)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：(048-102201)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：全裡西裝領背心（如式樣圖）

三、試題說明：1.成品應依規定式樣、紙型、材料、尺寸及試題說明製作。

2.未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。

3.未完成作品，成品外觀項目不予計分。

4.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

5.布料正反面，以測試現場公佈為準。

6.置襯方法及部位可自定。

7.上片領、貼邊之表、裡裁剪大小差異，依紙型自行調整。

8.領子：表領後中心折雙、裡領後中心剪接或折雙自訂，上、下片領接線應表領與貼邊、裡領與衣身分開接縫，且將縫份燙開並疏縫固定。

9.前衣身：(1)單顆釦。

(2)前身片左、右各有一腰褶。

(3)右衣身釦洞以開玉緣孔方式處理。

(4)左右各開雙緹邊口袋，口袋長度約 12 公分，寬度約 1.2 公分，袋布自行裁剪。

10.後衣身：(1)後中心剪接，後身片左、右各有一腰褶。

(2)後中心下襠右身片蓋左身片開叉處理。

11.下襠表、裡布以不分开方式處理。

12.裡布請自行裁剪，後中心及脇邊留活動量，表、裡布需固定處理。

13.依試題說明及式樣圖製作，未規定之項目可自行處理。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

(否則列入扣分標準 5 分)

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

(否則請考生自行負責)

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

(否則列入扣分標準 5 分)

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔，測試完畢後，垃圾分類依場地規定處理。

(否則列入扣分標準 5 分)

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

(否則列入扣分標準 5 分)

肆(二)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：(048-102202)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：有裡絲瓜領單緞邊口袋短袖外套（如式樣圖）

三、試題說明：1.成品應依規定式樣、紙型、材料、尺寸及試題說明製作。

2.未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。

3.未完成作品，成品外觀項目不予計分。

4.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

5.布料正反面，以測試現場公佈為準。

6.置襯方法及部位可自定。

7.裏領、表領及貼邊之表、裡裁剪大小差異，依紙型自行調整。

8.領子：裏領與衣身接縫，縫份燙開，表領與貼邊分開裁製。

9.前衣身：(1)二顆釦。

(2)左、右各有一單緞邊口袋，口袋長度約 12 公分，寬度約 1.2 公分，袋布自行裁剪。

(3)左、右各有一派內爾剪接線。

(4)右衣身釦洞以車縫線手縫鳳眼方式處理。

10.後衣身：(1)後中心剪接。

(2)左、右各有一派內爾剪接線。

11.袖子：(1)一片袖，不加裡布。

(2)袖口縫分毛邊拷克以千鳥縫處理。

(3)袖襁縫分毛邊以拷克處理。

(4)加裝肩墊。

10.下襠表、裡布以不分开方式處理。

11.裡布請自行裁剪，後中心及脇邊留活動量，表、裡布需固定處理。

12.依試題說明及式樣圖製作，未規定之項目可自行處理。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

(否則列入扣分標準 5 分)

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

(否則請考生自行負責)

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

(否則列入扣分標準 5 分)

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔，測試完畢後，垃圾分類依場地規定處理。

(否則列入扣分標準 5 分)

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

(否則列入扣分標準 5 分)

肆(二)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題

試題編號：(048-102203)

一、檢定時限：6 小時

二、檢定名稱：全裡翻領連袖外套（如式樣圖）

三、試題說明：1.成品應依規定式樣、紙型、材料、尺寸及試題說明製作。

2.未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。

3.未完成作品，成品外觀項目不予計分。

4.紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。

5.布料正反面，以測試現場公佈為準。

6.置襯方法及部位可自定。

7.上片領、貼邊之表、裡裁剪大小差異，依紙型自行調整。

8.領 子：表領後中心折雙、裡領後中心剪接，上、下片領接線應表領與貼邊、裡領與衣身分開接縫，且將縫份燙開並疏縫固定。

9.前衣身：(1)單排 2 顆釦。

(2)左、右各有一弧型剪接線連接至袖子（注意角度的處理）。

(3)左、右各有一胸褶，褶份倒向上。

(4)釦洞以車縫線手縫鳳眼或用表布開玉緣孔方式處理（自訂）。

(5)剪接縫合線上左右各開一口袋、口袋口位置壓裝飾線 0.8 公分。

10.後衣身：(1)左、右各有一弧型剪接線連接至袖子（注意角度的處理）。

(2)後中心剪接。

11.袖 子：連袖加弧形肩墊處理，表、裡肩部及袖口需固定處理。

12.裡布請自行裁剪，後中心及脇邊留活動量，表、裡布需固定處理。

13.依試題說明及式樣圖製作，未規定之項目可自行處理。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔，測試完畢後，垃圾分類依場地規定處理。

（否則列入扣分標準 5 分）

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

（否則列入扣分標準 5 分）

肆(三)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試紙型

試題編號：(048-102201)

僅供參考

乙檢048-102-201

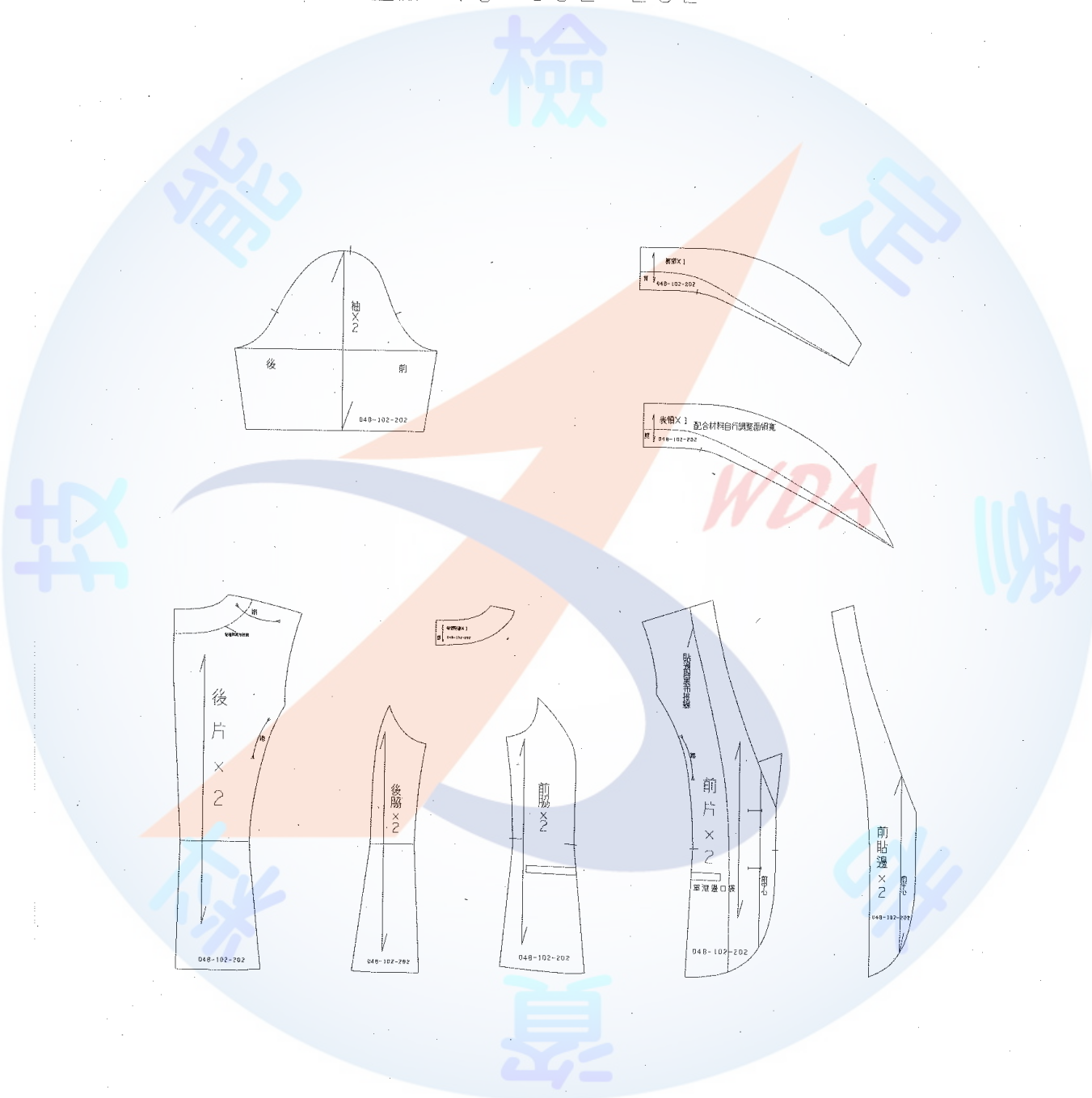


肆(三)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試紙型

試題編號：(048-102202)

僅供參考

乙檢048-102-202



肆(四)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題評審表

試題編號：048-102201（全裡西裝領背心）

評分識別牌編號：

職 類	女 裝 乙 級	檢 定 成 績	評審簽章
術科測試編號		及 格	
姓 名		不 及 格	
檢 定 日 期		實 得 總 分	

（請勿於測試結束前先行簽名）

項目	百分比	分 項 說 明		配分	得分	備註	
成 品 外 觀	37%	清潔度	含粉片、污漬、線屑等	5			
		對稱性	領子		7		
			前衣身		5		
			左、右袖襖		5		
			後衣身		5		
		平整度	整體平整度、立體感	10			
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、門襟蓋合（穿著右蓋左）、後開衩方向（穿著右蓋左）、釦眼（玉緣孔）、雙緹邊口袋、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。					
尺寸	3%	尺寸	肩寬、衣長依紙型實際尺寸（長寬±1公分內不扣分）	3			
裁 剪 縫 製	60%	領子處理	上領方法、領折山線位置（領接線、接領止點及角度處理）	10			
		縫合線處理	前衣身（含肩、脇、腰褶）	6			
			後中心線、後衣身腰褶	3			
		前端線	前端及整體前、後下襠線	5			
		前、後下襠線	製作方法	4			
		後開叉處理	製作方法（右身片蓋左身片）	6			
		口袋處理	製作方法（含袋布、雙緹邊口袋及角度處理）	8			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合	4			
			袖襖處理	4			
			領圍、脇邊、下襠表裡固定	4			
		釦眼處理	製作方法、釦眼位置	4			
釘釦處理	位置與縫法	2					
		合 計		100			

伍(四)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題評審表

試題編號：048-102202（有裡絲瓜領單緞邊口袋短袖外套）

評分識別牌編號：

職 類	女 裝 乙 級	檢 定 成 績	評審簽名
術科測試編號		及 格	
姓 名		不 及 格	
檢 定 日 期		實 得 總 分	

（請勿於測試結束前先行簽名）

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備註		
成品外觀	37%	清潔度	含粉片、污漬、線屑等	5			
		對稱性	領子		7		
			前衣身		5		
			左、右袖子		5		
			後衣身		5		
		平整度	整體平整度、立體感	10			
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、門襟蓋合(穿著右蓋左)方向、釦孔(手縫鳳眼)、單緞邊口袋、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。					
尺寸	3%	尺寸	肩寬、衣長依紙型實際尺寸 (長寬±1公分內不扣分)	3			
裁 剪 縫 製	60%	領子處理	上領方法、領折山線位置 (領接線及角度處理)	12			
		袖子處理	上袖方法、縮縫量處理	7			
			袖口處理	3			
			肩墊處理	3			
		派內爾線	前、後身	4			
		前端線	前端及整體前、後下襠線	4			
		前、後下襠線	製作方法	4			
		口袋處理	製作方法 (含袋布、單緞邊口袋及角度處理)	9			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合	3			
			袖襠處理	2			
			領圍、脇邊、下襠表裡固定	4			
		釦眼處理	製作方法、釦眼位置	3			
		釘釦處理	位置與縫法	2			
合 計			100				

伍(四)、技術士技能檢定女裝職類乙級術科測試試題評審表

試題編號：048-102203（全裡翻領連袖外套）

評分識別牌編號：

職 類	女 裝 乙 級	檢 定 成 績	評審簽名
術科測試編號		及 格	
姓 名		不 及 格	
檢 定 日 期		實 得 總 分	

（請勿於測試結束前先行簽名）

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備註		
成品外觀	37%	清潔度	含粉片、污漬、線屑等	5			
		對稱性	領子		7		
			前衣身		5		
			左、右袖子		5		
			後衣身		5		
		平整度	整體平整度、立體感	10			
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、門襟蓋合（穿著右蓋左）方向、剪接縫合線口袋、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。					
尺寸	3%	尺寸	肩寬、衣長依紙型實際尺寸（長寬±1公分內不扣分）	3			
裁 剪 縫 製	60%	領子處理	上領方法、領折山線位置（領接線及角度處理）	12			
		袖子處理	連袖縫合及角度處理	7			
			袖口處理	3			
			肩墊處理	3			
		剪接線	胸褶及前、後身縫合	4			
		前端線 前、後下襠線	前端及整體前、後下襠線	4			
			製作方法	4			
		口袋處理	製作方法	6			
		裡布處理	貼邊與裡布之縫合	3			
			袖襠處理	3			
			領圍、脇邊、下襠表裡固定	3			
		釦眼處理	製作方法、釦眼位置	5			
釘釦處理	位置與縫法	3					
		合 計		100			

伍、女裝職類乙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當參考表

每一檢定場次，每日排定測試場次一場；時間配當表如下：

時 間	內 容	備 註
07：20－07：40	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備) 2.應檢人報到	
07：40－08：10	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：10－12：10	第一階段測試	測試時間 4 小時
12：10－13：10	監評人員休息用膳時間	
13：10－15：10	第二階段測試	測試時間 2 小時
15：10－18：10	監評人員進行成品評審	
18：10－18：40	檢討會(監評人員及術科測試辦理單位視需要召開)	

※成品評審時間視應檢人數多寡而調整。