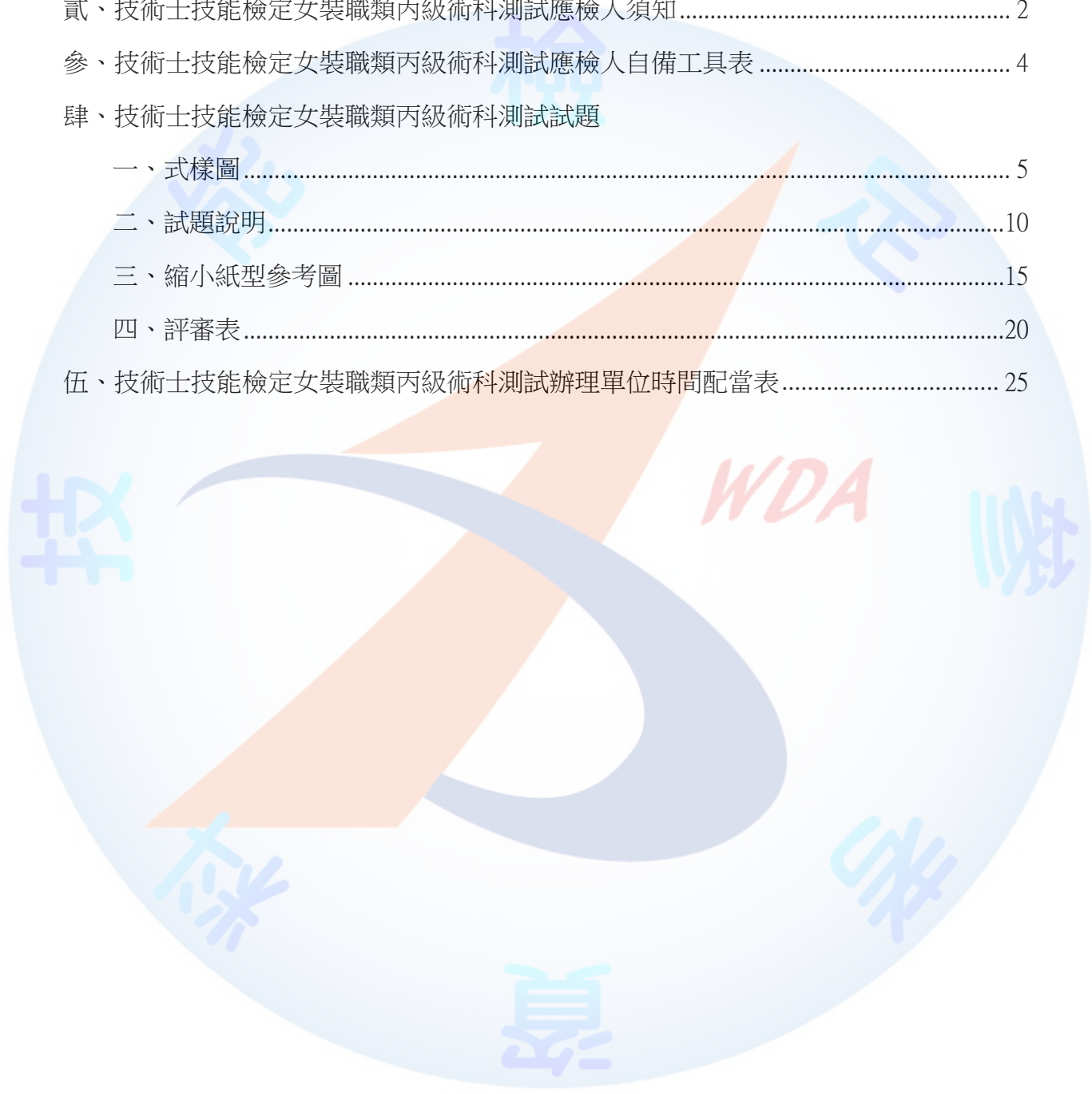


(第二部份)

技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試應檢參考資料目錄

壹、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試注意事項.....	1
貳、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試應檢人須知.....	2
參、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試應檢人自備工具表.....	4
肆、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題	
一、式樣圖.....	5
二、試題說明.....	10
三、縮小紙型參考圖.....	15
四、評審表.....	20
伍、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試辦理單位時間配當表.....	25



壹、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試注意事項

一、本應檢參考資料內含：

- (一) 注意事項
- (二) 應檢須知
- (三) 應檢人自備工具表
- (四) 檢定測試參考資料(含評審表)

二、本資料由術科測試辦理單位，於檢定前二星期，寄發各應檢人參考，並於函聘術科測試監評人員時隨件附上。

三、檢定測試時，應檢人請攜帶自備工具應檢。

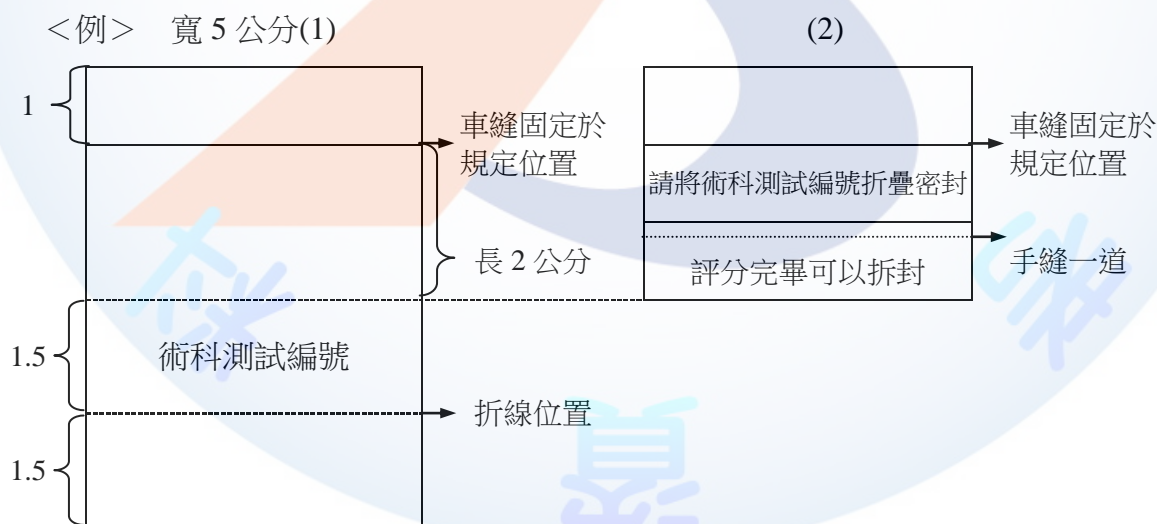
貳、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試應檢須知

(發應檢人請攜至考場)

- 一、應檢人請於考前 30 分鐘完成報到手續，以便抽籤確定應檢之試題及崗位。
- 二、由監評人員主持公開抽題（無監評人員親自在場主持抽題時，該場次之測試無效），術科測試現場應準備電腦及印表機相關設備各一套，術科辦理單位依時間配當表辦理抽題，場地試務人員並將電腦設置到抽題操作介面，會同監評人員、應檢人，全程參與抽題，處理電腦操作及列印簽名事項。應檢人依抽題結果進行測試，遲到者或缺席者不得有異議。
- 三、應檢人應按時進場，逾規定檢定時間 15 分鐘，即不准進場，並取消應檢資格。
- 四、進場時，應出示術科測試通知單（准考證）及國民身分證，並接受監評人員檢查自備工具；未規定之器材、配件、圖說等，不得攜帶進場。
- 五、應檢人，依其檢定位置號碼就檢定崗位，並應將術科測試通知單（准考證）及國民身分證置於指定位置，以備核對。同時應檢查術科測試辦理單位提供之設備機具、材料，如有不符或污損，應即告知監評人員處理。
- 六、應檢人，應聽候並遵守監評人員講解規定事項。
- 七、檢定測試時間之開始與停止，悉聽監評人員之哨音及口頭通知，不得自行提前或延後。
- 八、應檢人有下列情事之一者，取消應檢資格，其成績以不及格論。
 - (一)冒名頂替者。
 - (二)協助他人或託他人代為製作者。
 - (三)互換工件或試卷者。
 - (四)攜帶未規定之器材、配件、圖說或成品等入考場情形者。
 - (五)攜帶公有設備與半成品或成品出場者。
 - (六)故意損壞機具、設備者。
 - (七)不接受監評人員指導擾亂試場內外秩序者。
- 九、應檢人應妥善操作機具，如有損壞，應負賠償責任。
- 十、應檢人對於機具操作應注意安全，如發生意外傷害，自負一切責任。
- 十一、檢定測試進行中如遇有停電、空襲警報或其他事故，悉聽監評人員指示辦理。
- 十二、檢定測試進行中，應檢人因個人疏忽或過失而致機具故障，須自行排除，不另維修。

- 十三、檢定測試中，如於中午休息後下午須繼續進行或翌日須繼續進行，其自備工具及工件之處置，悉依監評人員之指示辦理。
- 十四、檢定測試結束時，應將工件、試題、術科測試通知單等送繳監評人員，監評人員應在工作件上戮記應檢人術科測試號碼（中途棄權或離場者亦同）。
- 十五、應檢人繳完工件後，應整理擦拭機具及清理檢定崗位，並將借用工具等繳回後，始得取回術科測試通知單出場（中途棄權或離場者亦同），繳件出場後，不得再進場。
- 十六、應檢人違犯上列規定，取消其應檢資格。
- 十七、測試試場內、外，如發現有擾亂考試秩序或影響考試信譽等情事，其情節重大者，得移送法辦。
- 十八、測試中途休息時間，應檢人出場時，監評人員有權檢查攜出物品。
- 十九、應檢人應攜帶垃圾袋，於測試進行中，可隨時保持場地整潔。
- 二十、考生成品號碼牌（應檢人 1 份）

- 1.由術科測試辦理單位以厚胚布製作。
- 2.由監評人員核對術科測試編號後，隨材料發給應檢人。
- 3.製作過程中，上衣、外套、連身裙及大衣類等固定於後領中心裏側；另裙、褲類則固定於後腰中心裏側（車縫或手縫固定皆可）。



參、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試自備工具表

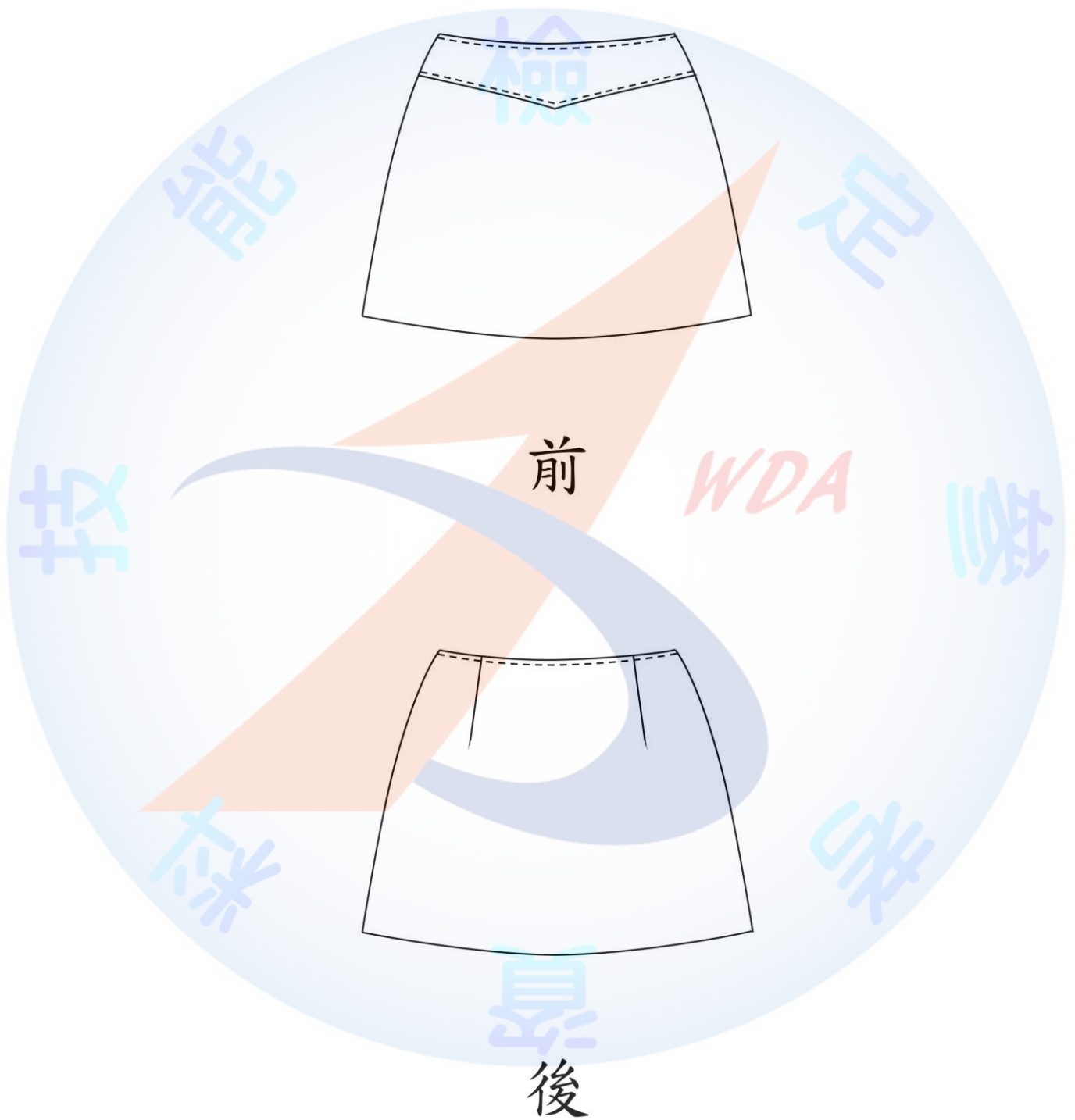
(每人份)

項次	名稱	規格	單位	數量	備考
1	直尺	一般用	支	1	
2	彎尺	一般用	支	1	
3	布尺	一般用	條	1	
4	剪刀	裁布用	把	1	
5	剪刀	裁紙型用	把	1	
6	紗剪	剪線用	把	1	
7	粉片	一般用	塊	1	
8	手縫針	一般用	包	1	各號數均備
9	車針	一般用	包	1	各號數均備
10	大頭針	一般用	包	1	
11	梭子	工業針車用	個	2	
12	梭殼	工業針車用	個	1	
13	鑽子	一般用	支	1	
14	熨斗	一般用	把	1	考場有準備可借用； 視個人需要自行準備
15	燙馬	一般用	個	1	
16	燙墊	一般用	塊	1	
17	燙布	一般用	塊	1	
18	鎮石	一般用	塊	1	視個人需要自行準備
19	棉紗線	一般假縫用	個	1	視個人需要自行準備
20	垃圾袋	1 kg	個	1	應考時裝垃圾用
21	抹布	一般擦拭用	塊	1	視個人需要自行準備
22	白報紙	製版用	張	不限	視個人需要自行準備
23	壓腳	縫製用	個	不限	視個人需要自行準備
24	頂針	一般用	個	1	視個人需要自行準備

肆（一）、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：048-101301

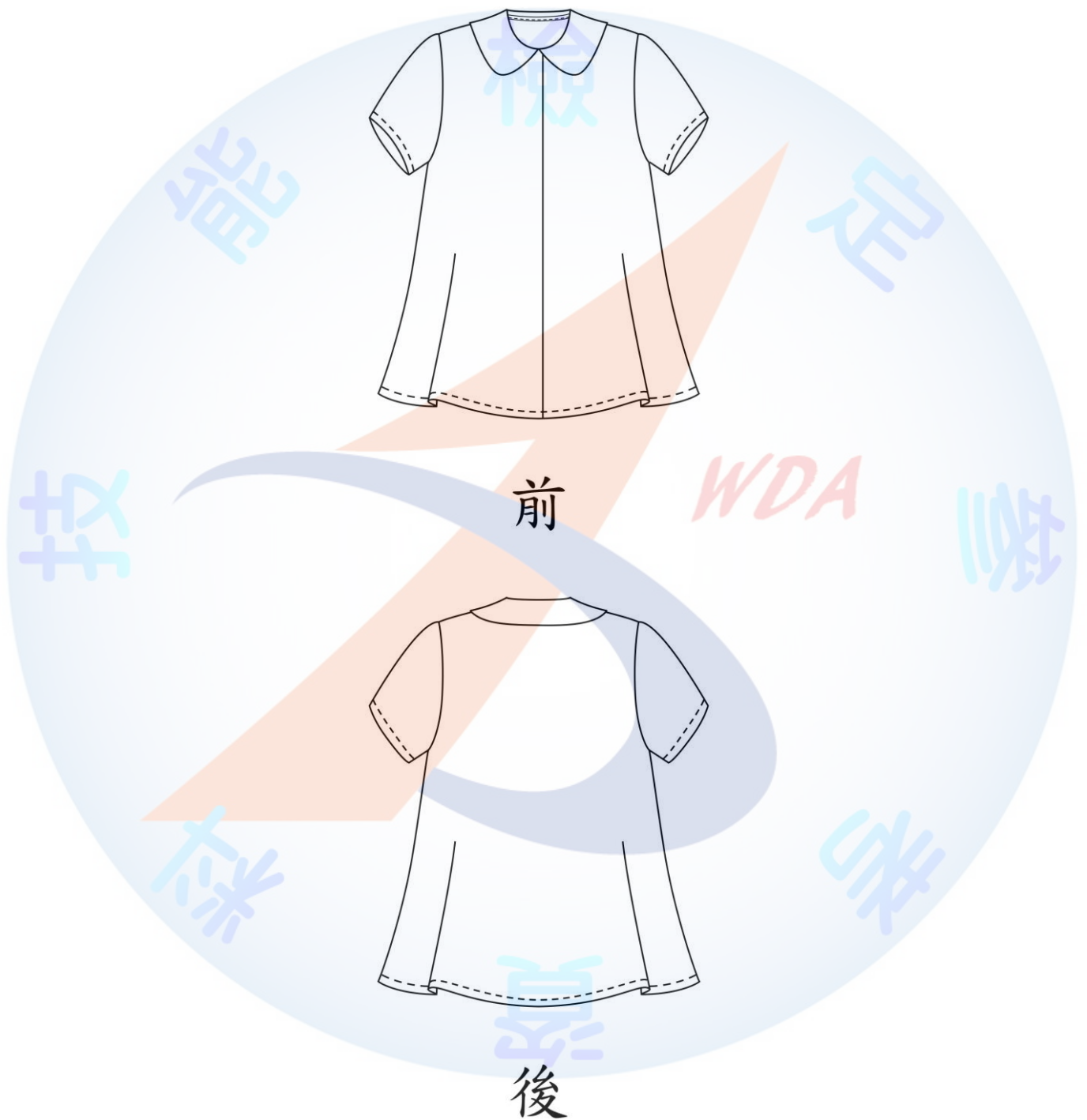
1. 裙子式樣圖



肆（一）、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

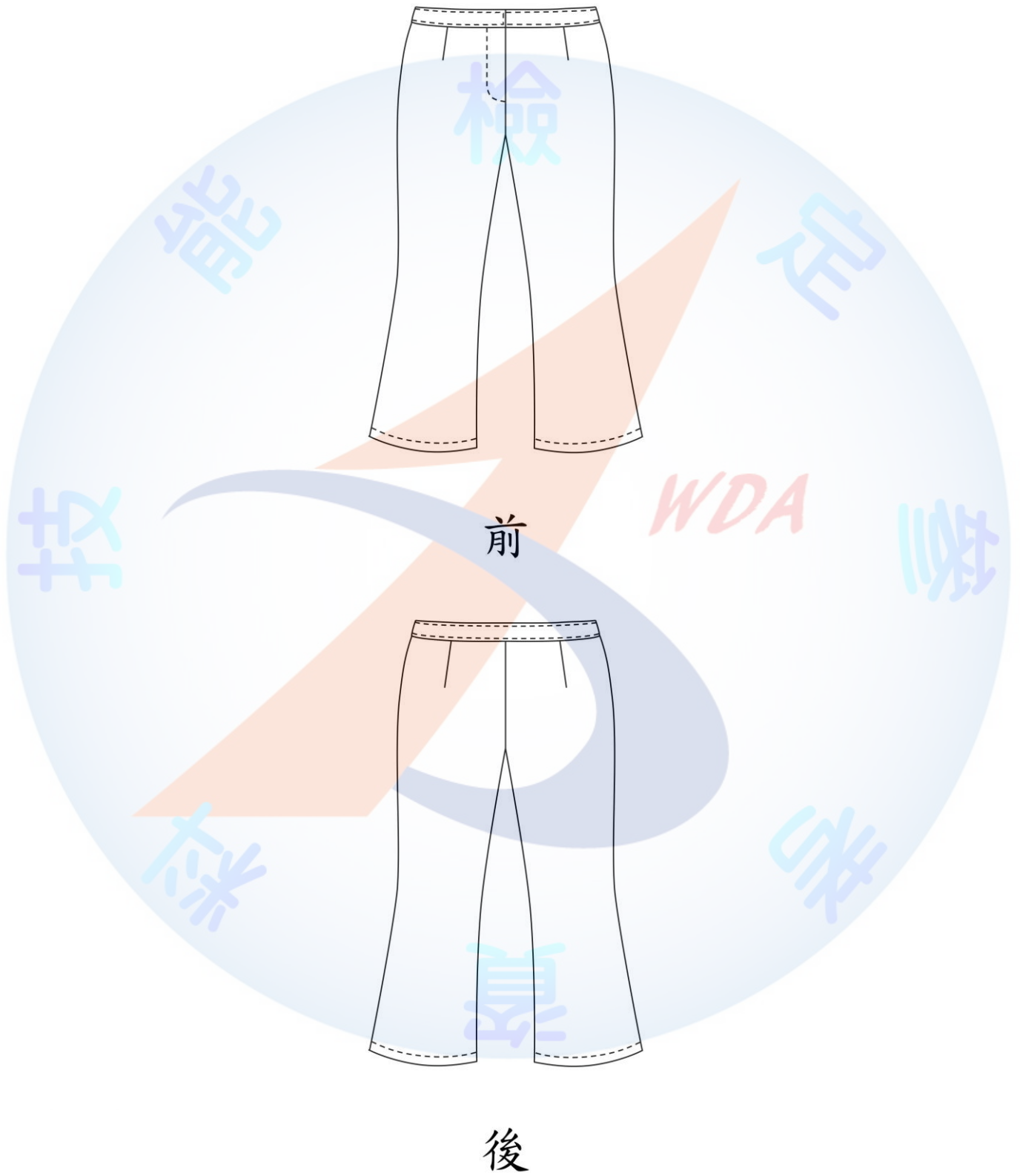
試題編號：048-101302

2. 襯衫式樣圖



試題編號：048-101303

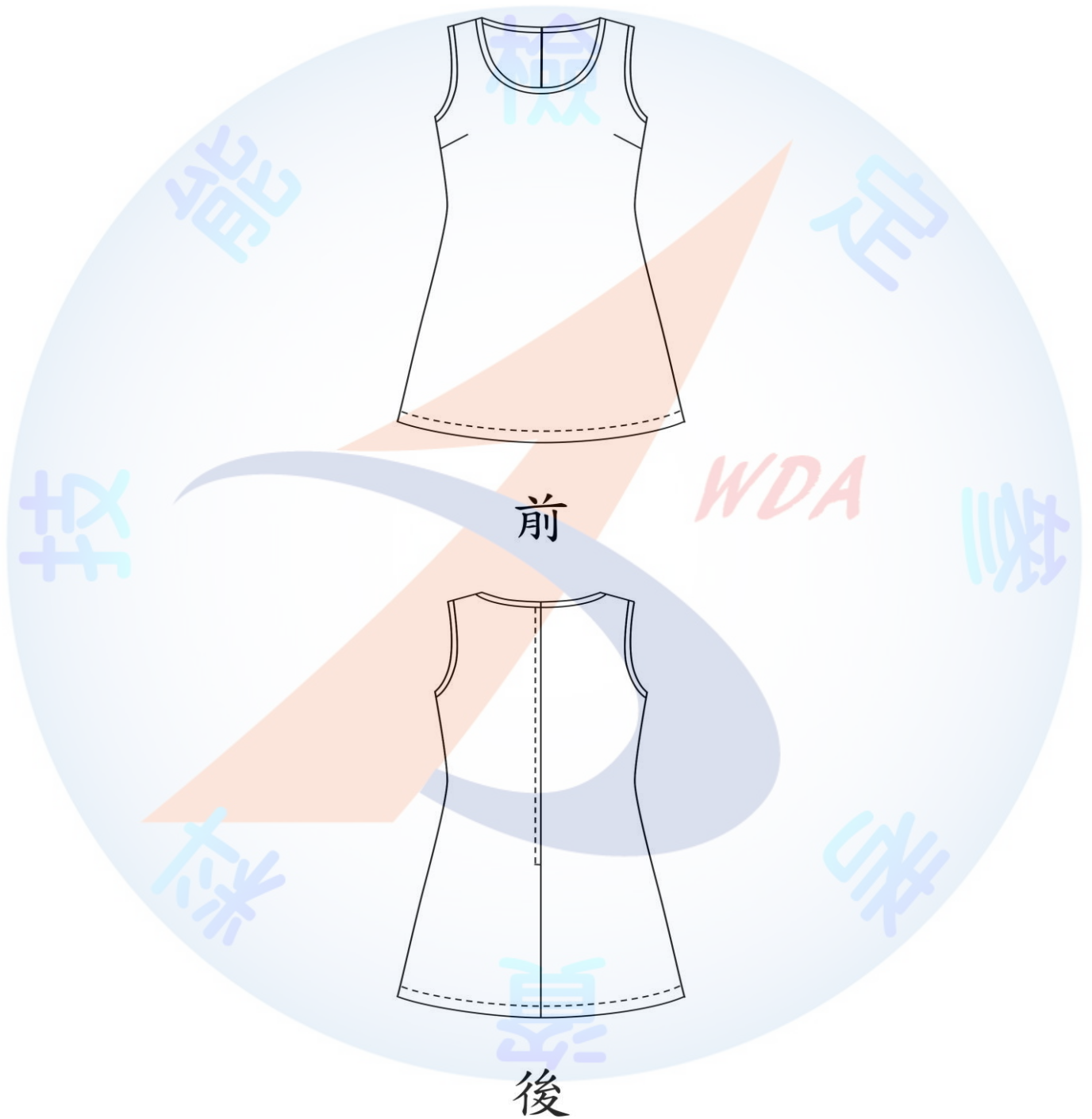
3.褲子式樣圖



肆（一）、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：048-101304

4.連身裙式樣圖



肆（一）、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：048-101305

5.背心式樣圖



肆(二)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：(048-101301)

一、檢定時限：3.5 小時

二、檢定名稱：裙子（如式樣圖）

三、試題說明：

1. 成品應依規定式樣、紙型、尺寸、材料及試題說明製作。
2. 未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。
3. 未完成作品，成品外觀項目不予計分。
4. 紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。
5. 布料正反面，以測試場公佈為準。
6. 粉片記號，不可露於外表。
7. 縫份毛邊，以拷克處理。
8. 腰圍部份以貼邊布處理。
9. 後片左、右各有一條腰褶。
10. 前、後貼邊外緣毛邊，以拷克處理。
11. 前剪接線及腰圍部份壓裝飾縫，寬約 0.5 公分，需與貼邊同時固定。
12. 前剪接線與貼邊以落機縫固定，前後貼邊的毛邊皆以包光處理。
13. 左脇邊開口，以隱形拉鍊處理，並於上端縫旗袍鉤。
14. 下襠毛邊拷克處理，以千鳥縫固定縫份。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

伍(二)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：(048-101302)

一、檢定時限：3.5 小時

二、檢定名稱：襯衫（如式樣圖）

三、試題說明：

1. 成品應依規定式樣、紙型、尺寸、材料及試題說明製作。
2. 未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。
3. 未完成作品，成品外觀項目不予計分。
4. 紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。
5. 布料正反面，以測試場公佈為準。
6. 粉片記號，不可露於外表。
7. 縫份毛邊，以拷克處理。
8. 上領時，以斜布條處理縫份。
9. 左右門襟依紙型位置以暗釦手縫處理。
10. 袖口、下襬以二摺三層邊機縫處理處理，寬度約 1.2 公分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

伍(二)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：(048-101303)

一、檢定時限：3.5 小時

二、檢定名稱：褲子（如式樣圖）

三、試題說明：

1. 成品應依規定式樣、紙型、尺寸、材料及試題說明製作。
2. 未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。
3. 未完成作品，成品外觀項目不予計分。
4. 紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。
5. 布料正反面，以測試場公佈為準。
6. 粉片記號，不可露於外表。
7. 縫份毛邊，以拷克處理。
8. 前中心開口，以拉鍊處理（如式樣圖）。
9. 前後片左、右各有一條尖褶，褶份倒向前後中心。
10. 腰帶包光處理，前端鉤釦以手縫處理，腰帶裝飾線寬度約 0.2 公分。
11. 褲口以二摺三層邊機縫處理，寬度約 2 公分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

伍(二)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：048-101304

一、檢定時限：3.5 小時

二、檢定名稱：連身裙（如式樣圖）

三、試題說明：

1. 成品應依規定式樣、紙型、尺寸、材料及試題說明製作。
2. 未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。
3. 未完成作品，成品外觀項目不予計分。
4. 紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。
5. 布料正反面，以測試場公佈為準。
6. 粉片記號，不可露於外表。
7. 縫份毛邊，以拷克處理。
8. 前身片左、右各有一條胸褶；褶份倒向上。
9. 領圍、袖襷，以斜布條緝邊處理，並以落機縫固定；完成寬度約 0.6 公分。
10. 後中心開口以普通拉鍊處理，上端縫暗釦(左蓋右)。
11. 下襠以二褶三層邊機縫處理，寬度約 2 公分。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

伍(二)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試試題

試題編號：048-101305

一、檢定時限：3.5 小時

二、檢定名稱：背心（如式樣圖）

三、試題說明：

1. 成品應依規定式樣、紙型、尺寸、材料及試題說明製作。
2. 未依規定式樣圖製作，成品外觀項目不予計分。
3. 未完成作品，成品外觀項目不予計分。
4. 布料正反面，以測試場公佈為準。
5. 紙型不含縫份，依紙型布紋記號裁剪。
6. 粉片記號，不可露於外表。
7. 縫份毛邊，以拷克處理。
8. 前片左、右各有一條胸褶，褶份倒向上。
9. 袖襷以同型貼邊處理縫份。
10. 領緣、門襟按紙型式樣壓裝飾線，寬度約 0.2 公分。
11. 下襠以二褶三層邊機縫處理，寬度約 1.5 公分。
12. 釦眼以手縫處理。

四、注意事項：1.請注意電源插座、熨斗、機具等的使用安全及公物的維護。

（否則列入扣分標準 5 分）

2.考前應先確認材料，若有問題請當場告知監評人員處理。

（否則請考生自行負責）

3.測試途中，若有設備機油污損材料，請當場告知監評人員，且登錄之。

（否則列入扣分標準 5 分）

4.請自備垃圾袋以維持考場整潔。

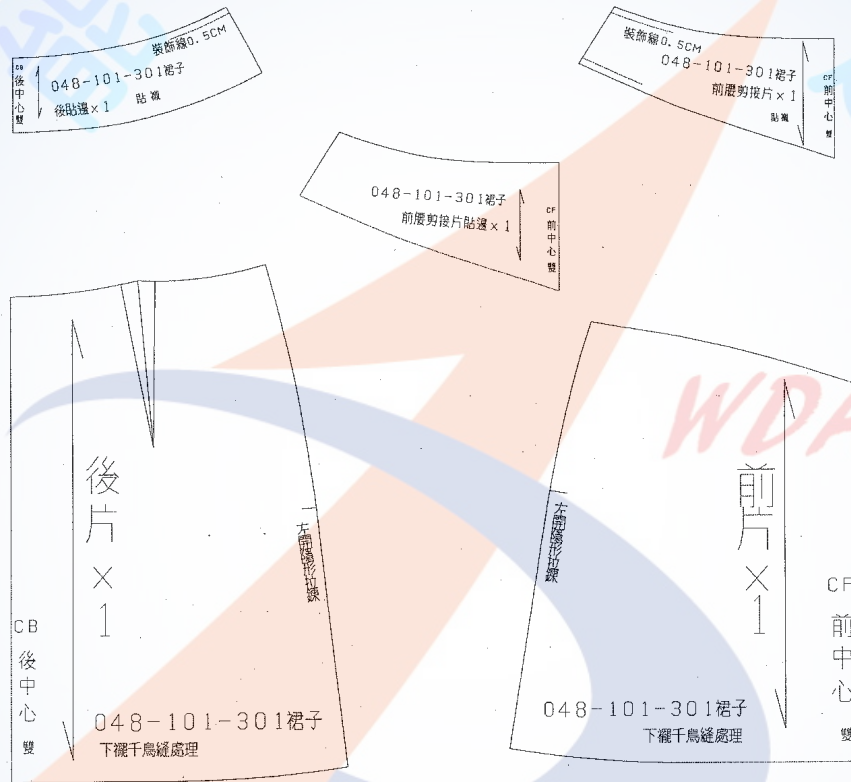
5.測試完畢時，請將版型及剩餘用料連同作品一併繳交。

肆(三)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試裙子紙型

試題編號：(048-101301)

僅供參考

丙級檢定裙子版型
型號048-101-301

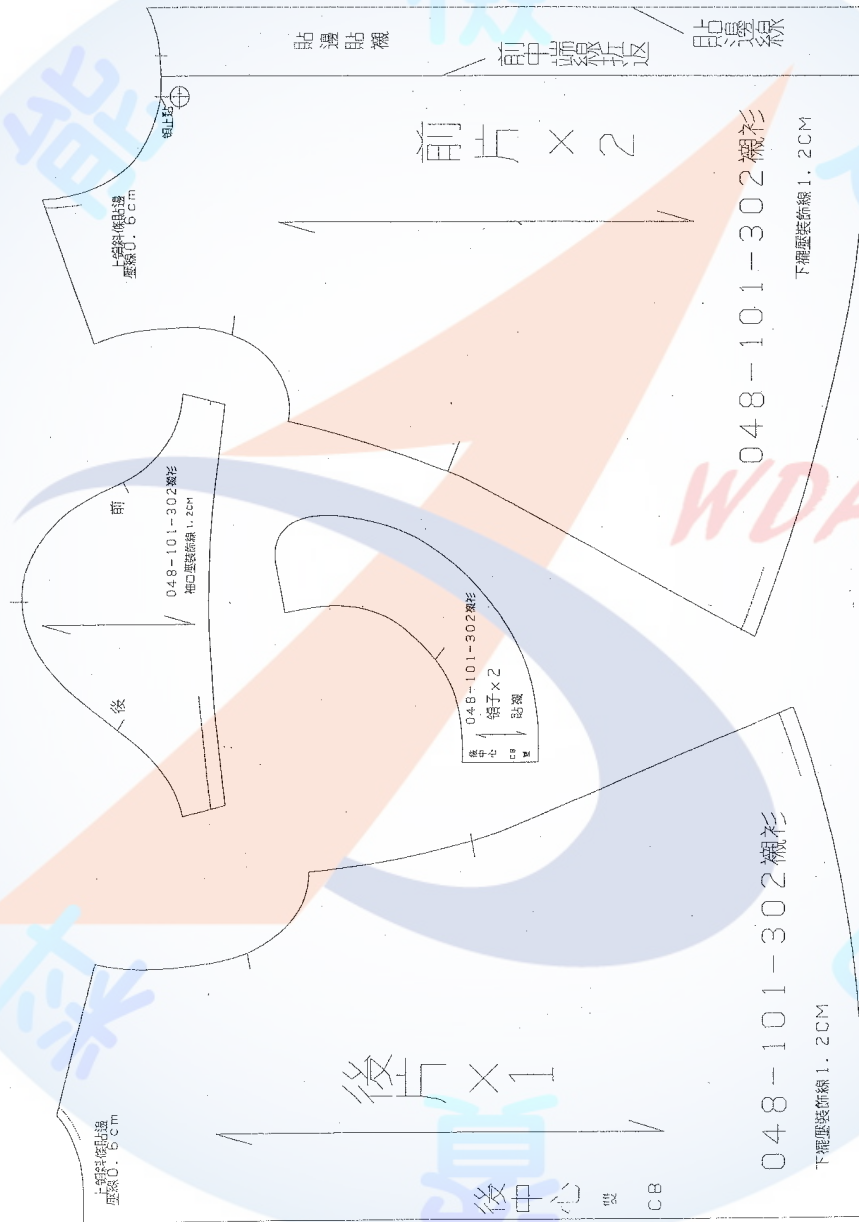


肆(三)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試襯衫紙型

試題編號：(048-101302)

僅供參考

丙級檢定襯衫版型
型號048-101-302



肆(三)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試長褲紙型

試題編號：(048-101303)

僅供參考

丙級檢定長褲版型
型號048-101-303



肆(三)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試連身裙紙型

試題編號：(048-101304)

僅供參考

丙級檢定連身裙版型
型號048-101-304

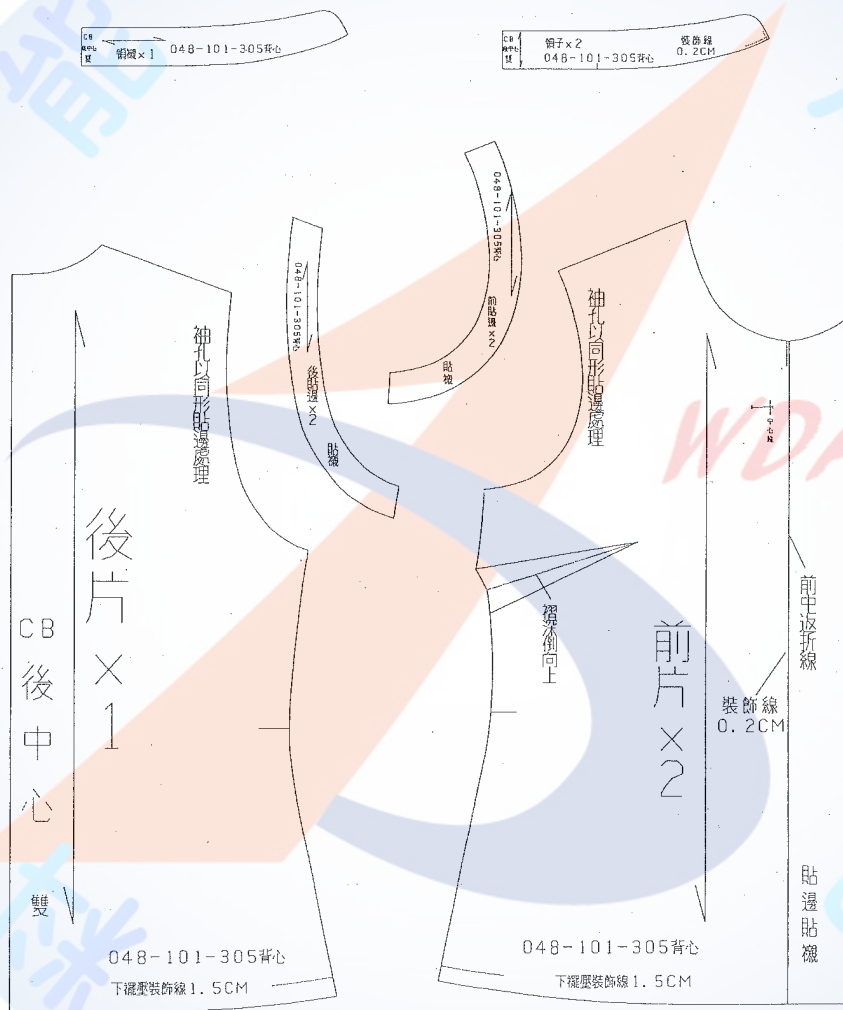


肆(三)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試背心紙型

試題編號：(048-101305)

僅供參考

丙級檢定背心版型
型號048-101-305



肆(四)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試評審表

試題編號：048-101301（裙子）

術科測試編號		檢 定 成 績		評審簽名
		及 格		
姓 名		不 及 格		(請勿於測試結束前先行簽名)
檢 定 日 期		實 得 總 分		

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1.成品平整度、對稱性	15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確； 含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度	15		
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、 拉鍊位置(左脇邊)、裝飾線、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則 成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。			
尺 寸	6 %	腰圍	3		
		裙長	3		
		※依紙型實際尺寸 長寬±1公分以內不扣分			
裁 剪 製 作	64 %	前、後 腰圍線	平順度、裝飾線	6	
		前剪接線	裝飾線、角度處理、 平整度、落機縫處理	14	
		前、後貼邊處理	平整度、置襖、毛邊 包光處理	9	
		拉鍊	拉鍊處理、平整度	14	
		旗袍鉤	縫合位置、縫製方 法、堅牢度	4	
		脇邊線	平整度	5	
		下襬處理	手縫、平整度	8	
		內部處理	縫份毛邊及寬度等	4	
		合 計		100	

肆(四)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試評審表

試題編號：(048-101302) (襯衫)

術科測試編號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		(請勿於測試結束前先行簽名)
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備 註
成品外觀	30%	1.成品平整度、對稱性	15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確；含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度	15		
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、門襟蓋合(穿著右蓋左)方向、領圍斜布條處理需與衣身壓縫固定、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。			
尺寸	6%	肩寬	3		
		衣長(後中心)	3		
		※依紙型實際尺寸 長寬±1公分以內不扣分			
裁剪製作	64%	領子	領子處理 平整度	18	
		門襟暗釦	門襟及暗釦處理、平整度	10	
		袖子	袖子處理 平整度、裝飾線	16	
		下襠處理	裝飾線、寬度、平整度	10	
		內部處理	袖口、下襠、領圍線及縫份毛邊等	10	
		合 計		100	

肆(四)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試評審表

試題編號：(048-101303) (褲子)

術科測試編號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		(請勿於測試結束前先行簽名)
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備 註
成品外觀	30%	1.成品平整度、對稱性	15		
		2.材料處理與裁剪縫製方法不正確；含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度	15		
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、前拉鍊開口(右蓋左)、裝飾線、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。			
尺寸	6%	腰圍	3		
		褲長	3		
		※依紙型實際尺寸 長寬±1公分以內不扣分			
裁剪製作	64%	腰帶	平整度、裝飾線	15	
		拉鍊	拉鍊平整度 裝飾線	12	
		鉤釦	鉤釦處理	6	
		脇邊線	內、外脇線 後褶縫法	10	
		前後片褶子	前後片褶子縫法及對稱性	5	
		褲口處理	裝飾線寬度、平整度	6	
		內部處理	縫份毛邊、寬度	10	
		合 計		100	

肆(四)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試評審表

試題編號：(048-101304) (連身裙)

術科測試編號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		(請勿於測試結束前先行簽名)
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備 註
成品外觀	30%	1. 成品平整度、對稱性	15		
		2. 材料處理與裁剪縫製方法不正確；含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度	15		
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、後拉鍊蓋合(穿著左蓋右)方向、裝飾線、領圍及袖襷緹邊落機縫處理、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。			
尺寸	6%	衣長	3		
		肩寬	3		
		※依紙型實際尺寸 長寬±1公分以內不扣分			
裁剪製作	64%	領圍	領圍處理平整度 緹邊寬度	10	
		袖襷	袖襷處理平整度 緹邊寬度	12	
		前片胸褶 脇邊線	前片胸褶縫法 脇邊線平整度	10	
		拉鍊 含暗釦	拉鍊處理平整度 暗釦縫法	16	
		下襠處理	裝飾線、寬度、平整度	6	
		內部處理	縫份毛邊、 領圍、袖襷、脇邊	10	
		合 計		100	

肆(四)、技術士技能檢定女裝職類丙級術科測試評審表

試題編號：(048-101305) (背心)

術科測試編號		檢 定 成 績		評 審 簽 名
		及 格		
姓 名		不 及 格		(請勿於測試結束前先行簽名)
檢 定 日 期		實得總分		

項目	百分比	分 項 說 明	配分	得分	備 註
成 品 外 觀	30 %	1. 成品平整度、對稱性	15		
		2. 材料處理與裁剪縫製方法不正確；含裁剪、布紋、正、反面錯用及清潔度	15		
		<input type="checkbox"/> 外觀部分依式樣圖製作：含版型規定、門襟蓋合(穿著右蓋左)、裝飾線、布料正反面等，其中任何一項未依規定製作，則成品外觀項目不予計分。 <input type="checkbox"/> 未完成作品，成品外觀項目不予計分。			
尺 寸	6 %	下襠圍	3		
		衣長	3		
		※依紙型實際尺寸 長寬±1 公分以內不扣分			
裁 剪 製 作	64 %	領子	領子處理 平整度、裝飾線	18	
		袖襠	袖襠處理、平整度	12	
		前端門襟	裝飾線、平整度	6	
		前片褶子 脇邊線、肩線	前片褶子縫法、 脇線、肩線平整度	6	
		釦眼、釦子	釦眼、釦子縫法	5	
		下襠處理	裝飾線寬度、平整度	7	
		內部處理	縫份毛邊 上領線、袖襠、下襠	10	
		合 計		100	

伍、女裝職類丙級技術士技能檢定術科測試辦理單位時間配當參考表

每一檢定場，每日排定測試場次 1 場；程序表如下：

時間	內容	備註
07：30—08：00	1.監評前協調會議(含監評檢查機具設備) 2.應檢人報到	
08：00—08：30	1.應檢人抽題及工作崗位。 2.場地設備及供料、自備機具及材料等作業說明。 3.測試應注意事項說明。 4.應檢人試題疑義說明。 5.應檢人檢查設備及材料。 6.其他事項。	
08：30—12：00	測試	測試時間 3.5 小時
12：00—13：00	監評人員休息用膳時間	
13：00—16：00	監評人員進行成品評審	
16：00—16：30	檢討會(監評人員及術科測試辦理單位視需要召開)	

※成品評審時間視應檢人數多寡而調整。